

MODELING-MASTER Model MM-3

2液性高粘度樹脂計量・混合・吐出装置

モデリングマスター MM-3型

モデリングマスターとは

モデリングマスターMMシリーズはペースト状2液性高粘度樹脂の計量、混合、吐出専用装置として設計された機械で、エポキシ、ポリウレタン、その他高粘度樹脂に使用可能です。用途としては、モデリングペースト樹脂の盛り付け用として、デザインモデル、治具製作、型製作等、自動車、飛行機、船舶業界を始めとしてあらゆる業界に広がります。



モデリングマスターの特徴

2液の配合比率は1:1~1:3の間で任意に調整が可能。
優れたエア抜き機構により無気泡作業が可能。
プレミキシング方式採用により安定した混合。
計量ポンプの適正圧力確認によるインターロックシステム。

操作圧力が低い。
使用材料のペール缶交換時の脱着が容易。
作業者に優しい簡単操作、分解掃除が容易。
コンパクトな設計により機械の移動が簡単。
お求めやすい低価格。



TECHNICAL DATA 技術資料

技術データ

2液配合比率	1:1~ 3:1
混合吐出量	0.5~ 3Kg/min
材料ドラムサイズ	20 - 50Lペール缶
最大所要圧力	5bar (エアコンプレッサ)
電源	3相 200V 50/60Hz
使用室内温度	基準 20
装置寸法	1100W x 1200L x 2000H
装置重量	約 700Kg

装置作動概要

原料樹脂は各々の各ドラム缶より決々の高精度計量ポンプに送られ、正確な比率でミキサー室に送られ、ミキサー先端ホースよりあらかじめ設定された速度で吐出される。
各計量ポンプの前にはドラム缶より原料樹脂

が安定して送られるようラム(空圧作動式)及びスクリーが内臓されている。
2液の混合比率は1:1から3:1の間で任意に調整可能である。

装置構成部品

標準部品

20~50Lドラム用圧送機能(空圧式)
計量用精密ポンプ2台
計量ポンプ吐出量可変装置
混合用スティックミキサー
各成分の圧力上昇チェック機構

オプション

吐出ホース支持用自在装置(旋廻式)
吐出ホース(用途により決定)
200Lドラム用圧送装置(S200型)
ドラム用温調装置



株式会社 レクシー

〒346-0005 埼玉県久喜市本町5-15-9

TEL:0480-53-6340 FAX:0480-53-6341

URL: <http://www.rexy.co.jp/>