

試作、少ロット生産に最適！

SUPER-RIM DCL シリーズ

PDCPD - RIM成形用低圧注入機

PDCPD-RIM成形法

ジシクロペンタジエンを主原料とする熱硬化性樹脂を使用して、剛性と耐衝撃性を必要とする成形部品、特に大型品をより安価に、素早く作ることができる画期的な成形法がPDCPD-RIM(Reaction Injection Molding)成形法です。メット・ジャパンは樹脂メーカーと協力して、客先に対応した成形装置（注入機、型締機、その他）の製作販売、金型メーカーのご紹介、成形品試作依頼への対応等のシステムサプライを行っています。



DCLシリーズとは

スーパーリム DCLシリーズはメット・ジャパンがDCPD-RIM 試作成形のために開発した専用低圧注入機で、安価な樹脂型との組み合わせで速やかに試作成形をおこなうことが可能です。

PDCPD-RIM成形の魅力

- 剛性、耐衝撃性に優れ
- 大型、複雑な成形品に最適
- 短時間で実現



REXY Co., Ltd.

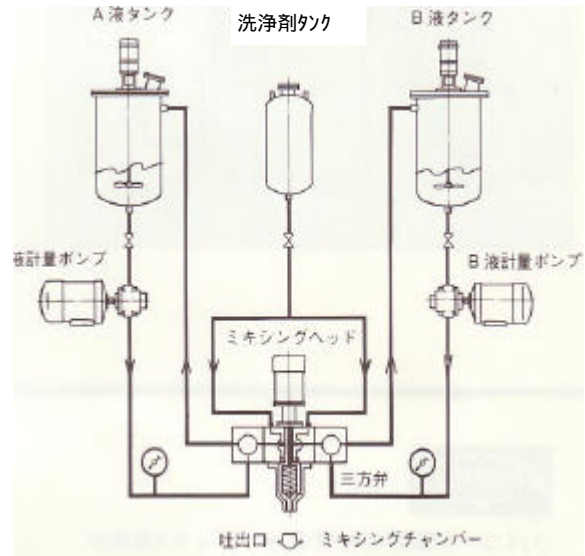
DCLシリーズのフローシート

2成分 A・B の反応性樹脂をそれぞれの精密低圧メータリングポンプにより正確な配合比でミキシングヘッドに送り、高速スライラット式低圧ミキサーにより混合させながら型内に連続的に射出し、反応固化させる低圧 RIM 用注入機です。

ミキシングヘッドは完全なサイクルシステムを行う3方向切換弁を内蔵し、吐出切換時の応答を速やかに行えるよう設計されています。

注入射出終了後ミキシング部は洗浄剤フロー及エアフローにより完全洗浄されます。

DCLシリーズのフローシート



装置構成部品仕様

- ミキシングヘッド
 - 型式 : 高速多段式スライラットミキサー
 - 低圧循環切換式
 - 駆動 : モーター 380V0.75kW
 - 洗浄 : 洗浄剤フラッシュ及エアフロー式
- 原液タンク
 - 型式 : 密閉加圧式(N2)
 - 容量 : 50L
 - 温調 : 温冷水循環ジャケット式
 - 附属 : 低速攪拌機
- 計量ポンプ
 - 型式 : 精密キアーポンプ
 - 駆動 : モーター駆動、インバーター制御
 - 附属 : デジタル回転計
- 洗浄剤タンク
 - 型式 : 密閉加圧式
 - 容量 : 10L
 - 附属 : 目視レベル計
- バイフライン
 - 材質 : 鋼管、ナイロン
- 原液自動供給装置
 - 型式 : 窒素封入キット附属
 - ポンプ : ダイアフラム式
- 温冷水循環ユニット
 - チャユニット式
- コントロールパネル
 - 構成 : 制御及操作盤
 - 電源 : 3相380V

ダイナミックミキサー



精密キアー式計量ポンプ



DCLシリーズ標準仕様表

型式 / 性能	DCL - 30型
混合吐出能力 Kg/min	7.5-30
Kg/sec	0.125-0.5
成形品目安 (Kg/1個)	0.4-10
所要電力 (目安)	10Kw

* 成形品目安は注入時間を3～20secで計算しています。

DCLシリーズの特徴

スーパーリム DCLシリーズはDCPD樹脂の物性・特性を充分に考慮した装置で、下記の特徴を持っています。

- 低圧混合下では非常に混合しにくい原液の性質を考慮した完全なミキシングチャンバーを使用
- 大気中のエア（特に酸素）混入を嫌う原料特性を考慮した原液自動供給装置を搭載
- 注入完了後、金型への連結を切らずに洗浄可能な当社独特の洗浄バルブ附属
- インバーター、シーケンサ等主要部品は信頼性を重視して三菱電機製を使用